



SISTEMA ELÁSTICO PARA EL SELLADO DE JUNTAS DE DILATACIÓN Y GRIETAS

DESCRIPCIÓN

MAXFLEX® XJS es un sistema de sellado compuesto por una banda de elastómero termoplástico (TPE) con dos franjas laterales de geotextil. El sistema se fija que fijadas mediante un adhesivo epoxidico del tipo ***MAXEPOX® JOINT*** o con un mortero de cemento tipo ***MAXSEAL® FLEX*** sobre la junta de dilatación o grieta sometida a grandes movimientos y garantiza su impermeabilidad, manteniendo la movilidad del elemento tratado tanto en aplicaciones interiores como en exteriores.

APLICACIONES

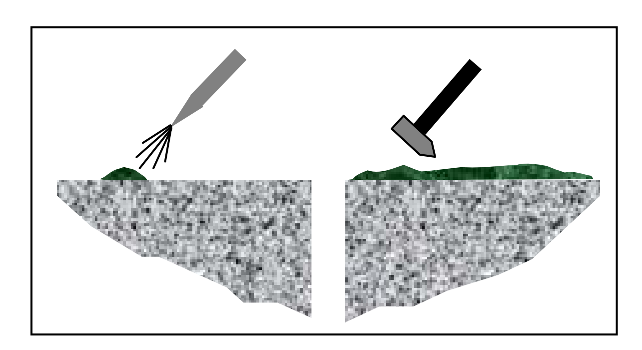
- Impermeabilización de juntas de dilatación en muros, canalizaciones, cubiertas y terrazas, depósitos de agua potable, depuradoras, fuentes, piscinas, túneles, sótanos y cimentaciones.
- Sellado y reparación de juntas irregulares y de gran tamaño sometidas a grandes movimientos y/o expansiones.
- Impermeabilización de grietas y fisuras activas en estructuras de hormigón.
- Impermeabilización de encuentros y esquinas en cuartos de baño, vestuarios, cuartos húmedos, etc.

VENTAJAS

- Apto para el contacto con agua potable.
- Elevada elasticidad de la junta sellada.
- Sistema totalmente impermeable y estanco al agua.
- Apto para aplicaciones en inmersión permanente.
- Excelente adherencia a los soportes más habituales en construcción.
- No requiere un soporte seco para su fijación.
- Presenta buena resistencia química frente sales, ácidos y bases diluidos.
- Muy buena resistencia a los agentes ambientales: radiación UV y ozono.
- Buena resistencia y elasticidad incluso a bajas temperaturas.
- Apto para contacto con agua potable.
- Fácil de aplicar.

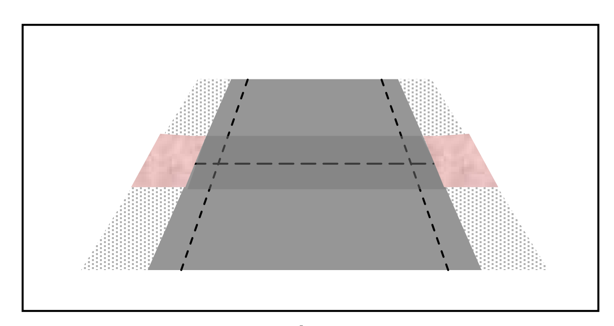
MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte
El soporte debe encontrarse limpio, sólido y libre de polvo, óxido, aceite o grasas u otros materiales que pudieran afectar a la adherencia. Elimine los agentes desencofrantes, elementos sueltos o fisurados mediante cepillo, amoladora o chorro de arena. Los daños y defectos superficiales se repararán con el mortero de reparación ***MAXREST®*** (Boletín Técnico nº 2). En caso de emplear masillas en base poliuretano o polisulfuro para el sellado previo de la junta, se esperarán 5 días de curado antes de la fijación de ***MAXFLEX® XJS*** al soporte.



Preparación del soporte

Preparación de las bandas
Con ayuda de unas tijeras, corte las piezas en la forma y longitud deseada: esquinas, solapes, cruces, ingletes, etc. y realice un premontaje de las mismas sobre el soporte antes de su colocación. Asegúrese de que los bordes de geotextil y el soporte están secos si va a utilizar el adhesivo epoxi ***MAXEPOX® JOINT***.



Preparación de las piezas

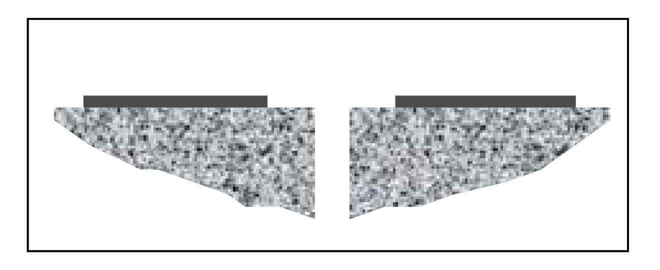
Aplicación
En función del tipo de soporte, las condiciones de trabajo y los requisitos técnicos se puede optar entre dos productos distintos para la fijación de la banda:

MAXEPOX*® *JOINT (Boletín Técnico nº.: 237.), se trata de un adhesivo epoxi que requiere un soporte perfectamente seco para asegurar la perfecta adherencia del sistema elástico si bien, proporciona un valor más alto para la misma.

MAXSEAL*® *FLEX (Boletín Técnico nº.: 29), permite aplicaciones sobre soportes húmedos con una adherencia suficiente para la mayoría de las condiciones de trabajo habituales (hormigón, morteros de cemento, cerámica, etc).

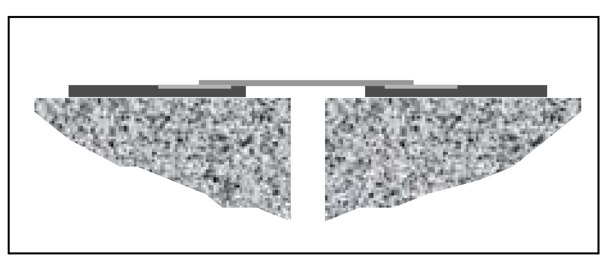
Aplicación de la capa base de adhesivo
Independientemente del material usado para fijar la banda elástica sobre el soporte, observe el tiempo abierto o "pot life" de aplicación.

Con ayuda de una brocha, rodillo o llana, aplique suficiente cantidad de material adhesivo sobre el soporte a ambos lados de la junta/grieta. Así, el adhesivo se debe extender al menos 4 mm más allá del perfil de geotextil y tendrá un espesor de aproximadamente 1,0-1,5 mm.



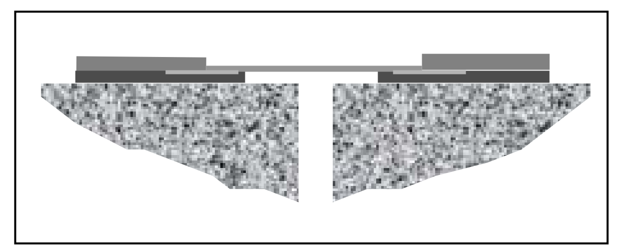
Aplicación de la capa base de adhesivo

Colocación
Inmediatamente después de la aplicación del material adhesivo, coloque las piezas de banda elástica ***MAXFLEX*® *XJS*** con las franjas de geotextil orientadas hacia abajo y apriete las mismas con una llana o un rodillo rígido para que se saturen de material adhesivo.



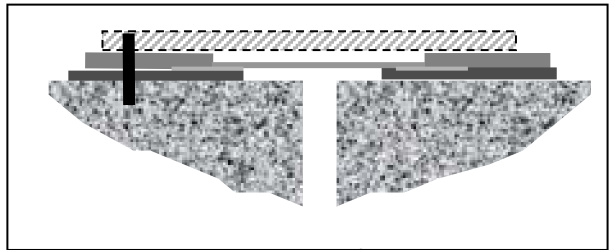
*Colocación de las piezas de **MAXFLEX® XJS** sobre la capa base de adhesivo*

Aplicación de la capa superior de adhesivo.
Usando una brocha, rodillo o llana, aplique una nueva capa adhesivo en "fresco sobre fresco". El geotextil debe quedar embebido en su totalidad y cubierto con al menos 2 a 3 mm de material adhesivo. No es necesario cubrir la parte elastomérica. Por último, debe espolvorearse arena sobre la última capa de ***MAXFLEX*® *XJS***.



Aplicación de la capa superior de adhesivo

Protección mecánica
La zona de elástica del sistema ***MAXFLEX*® *XJS*** debe protegerse contra posibles daños mecánicos mediante una chapa de acero inoxidable, fijada sobre uno de los bordes de la junta.



*Protección del **MAXFLEX® XJS** contra daños mecánicos con plancha de acero.*

Uniones de piezas
Las uniones entre dos piezas de la banda elástica se realizan utilizando un parche de la propia banda de al menos 5 centímetros de ancho y un adhesivo apropiado en base policloroprénica o mediante soldadura con aire caliente, véase esquemas adjuntos. Los parches de refuerzo se realizan cortando piezas de la zona elástica de la banda de ***MAXFLEX*® *XJS***. Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y libres de grasa y/o polvo. Así, en el caso de utilizar productos de limpieza, dejarlos secar durante 30 minutos antes de unir las piezas. Se recomienda realizar pruebas de adherencia *in situ* para determinar la idoneidad del método de unión utilizado. En la unión por medios calientes, evite quemar la banda elástica (cambio de color y desprendimiento de humos) o bien, asegúrese de aplicar suficiente calor para fundir el TPE. Cuando proceda a la unión de las piezas mediante agentes químicos, aplique el adhesivo en las zonas de solape y a continuación, presione con un rodillo hasta que la unión tenga suficiente resistencia mecánica.

Condiciones de aplicación
La temperatura óptima de aplicación es de 5 a 25 ºC. No aplicar por debajo de 5 ºC o si prevén temperaturas inferiores en las siguientes 24 horas a su aplicación. No aplicar si se esperan lluvias en las 24 horas después de su aplicación.

Igualmente, observar las condiciones de aplicación para el material de unión de las diferentes piezas del ***MAXFLEX*® *XJS***.



Curado
En condiciones normales, como una aplicación en exterior realizada en el entorno de los 20ºC y 50% de H.R., ***MAXSEAL***® ***FLEX*** requerirá un mínimo de 14 días de curado para su inmersión permanente en agua. Para aplicaciones con ***MAXEPOX***® ***JOINT***, el tiempo de curado se reduce a 7 días para servicio en inmersión. Aplicaciones con temperaturas inferiores en lugares húmedos o poco ventilados requerirán periodos de curado más largos.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua o ***MAXEPOX***® ***SOLVENT*** dependiendo de material de adherencia utilizado, inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido el material solo puede ser eliminado por medios mecánicos

CONSUMO

El consumo estimado de material de adherencia cuando se utilice ***MAXEPOX***® ***JOINT*** es de 0,7 a 0,8 kg/m lineal de junta, y con ***MAXSEAL***® ***FLEX*** de 1,5 a 2,0 kg/m lineal de junta. El consumo puede variar dependiendo de las condiciones e irregularidades del soporte. Se recomienda la realización de una prueba *in-situ* para determinar el consumo exacto.

PRESENTACIÓN

MAXFLEX® ***XJS*** se presenta en color gris con tres tipos de ancho:
- ***MAXFLEX***® ***XJS -120*** de 120 mm de ancho en rollos de 50 m.
- ***MAXFLEX***® ***XJS -140*** de 140 mm de ancho en rollos de 30 m.
- ***MAXFLEX***® ***XJS -170*** de 170 mm de ancho en rollos de 30 m.
- ***MAXFLEX***® ***XJS -220*** de 220 mm de ancho en rollos de 30 m.
- ***MAXFLEX***® ***XJS -325*** de 325 mm de ancho en rollos de 30 m.

CONSERVACIÓN

Veinticuatro meses, en su envase original cerrado, en lugar seco, cubierto y protegido de heladas

INDICACIONES IMPORTANTES

- ***MAXFLEX***® ***XJS*** no debe exponerse durante tiempo prolongado a temperaturas superiores a 70 ºC.
- Previa a la utilización de otros adhesivos distintos a los recomendados es conveniente realizar una prueba de compatibilidad y eficacia.
- Para cualquier aclaración o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

SEGURIDAD E HIGIENE

Deben observarse las precauciones indicadas en las fichas técnicas de los materiales adhesivos, que pueden ser compuestos abrasivos en su composición. Al amasar y colocar en obra estos materiales debe tenerse en cuenta no usarlos con las manos sin la protección de guantes de goma.
Las salpicaduras en los ojos deben enjuagarse con abundante agua limpia sin restregar. Acudir al médico si la irritación permanece.Consultar la Hoja de Seguridad de ***MAXFLEX***® ***XJS***, ***MAXSEAL***® ***FLEX*** y ***MAXEPOX***® ***JOINT***.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	*MAXFLEX* ® *XJS 120*	*MAXFLEX* ® *XJS 140*	*MAXFLEX* ® *XJS 170*	*MAXFLEX* ® *XJS 220*	*MAXFLEX* ® *XJS 325*
Descripción	Banda de elastómero termoplástico (TPE) con dos bandas de geo-textil blanco				
Color	Gris				
Ancho total de banda, EN 1848-2 (mm)	120	140	170	220	325
Longitud rollo, (m)	50	30	30	30	30
Ancho del área elástica , (mm)	70	95	120	155	230
Ancho del área elástica útil, (mm)	0	35	65	115	170
Espesor área elástica, EN 1849-2 (mm)	0,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Resistencia a la tracción, EN ISO 527-1 (MPa)	> 2	> 4,5	> 4,5	> 4,5	> 4,5
Elongación a rotura, EN ISO 527-1 (%)	350	> 450	650	650	650
Doblado a baja temperatura, SIA V280/3 (°C)	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30
Resistencia al ozono, DIN 53509, ISO 1431	Resistente				
Comportamiento en agua, SIA V280/13	Resistente				
Resistencia a la radiación UV, DIN 54001, ISO 105	Resistente				
Exposición a alquitrán caliente, DIN 16726/5.19	Resistente				
Resistencia química: - Agua salada, bases y ácidos diluidos, bitumen - Aceites minerales, gasolinas y disolventes	Resistente No resistente				
Aptitud contacto con agua potable. RD 140/2003	Apto				

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543